

Smart Pallet 50 + (1200x1200) à semelles

Caractéristiques techniques :

- **Dimensions** : 120 x 120 cm
- **Matériau** : Polypropylène 100% recyclé
- **Poids** : 17,85 kg
- **Structure** : Moulée en une seule pièce
- **Configuration** : 3 semelles intégrées

Capacité de charge :

Capacités de charge maximale

- Charge rackable sur plancher : 1500 kg
- Capacité en dynamique : 2000 kg
- Capacité en statique : 2500k kg

Avantages techniques :

- Matériau durable et résistant aux conditions difficiles (humidité, moisissures, insectes)
- Format 120 x 120 cm offrant une surface de chargement optimisée pour une meilleure stabilité des marchandises
- Compatible avec les installations en racks
- Capacité de charge élevée
- Haute stabilité réduisant le risque de renversement ou de dommages aux produits
- Adaptabilité à différentes tailles de produits
- Nettoyage simple et rapide
- Compatibilité avec l'ensemble des variétés d'équipements de manutention (chariots élévateurs, transpalettes et convoyeurs)

Bénéfices économiques :

- Réduction des coûts de transports
- Économie de carburant
- Optimisation logistique

Impact environnemental :

- Fabrication française (La Fouillouse, Loire - 42)
- Préservation des ressources naturelles
- Diminution de l'empreinte carbone
- Solution durable et 100% recyclable

Équipée de 3 semelles intégrées et affichant un poids de 17,85 kg, la Smart Pallet 50 est une version agrandie de la Smart Pallet 40 ([lien vers la Smart Pallet 40](#)),

construite sur une base de 100x120 cm avec un élément d'extension qui porte le plateau à 120x120 cm, offrant ainsi une surface plus grande pour le transport et le stockage des produits volumineux. Sa capacité de charge reste optimale : rackable jusqu'à 1500 kg, 1500 kg en dynamique et 2500 kg en statique.

Compatible avec tous types d'équipements de manutention tels que chariots élévateurs, transpalettes et convoyeurs, elle s'intègre parfaitement aux systèmes de rayonnage et optimise l'espace de stockage, réduisant considérablement les coûts liés à la gestion d'entrepôt, au transport et à la main-d'œuvre.

Produite sur notre site industriel de La Fouillouse (Loire), cette palette made in France s'inscrit dans une démarche d'économie circulaire tout en diminuant l'impact environnemental de votre chaîne logistique. Son format standard 120x120 cm garantit une compatibilité optimale avec les palettes Europe et les systèmes logistiques existants.

Idéale pour l'exportation grâce à sa conformité aux standards internationaux, la polyvalence de la Smart Pallet 50 lui permet d'accueillir différentes tailles de produits, assurant stabilité et sécurité tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Elle s'adresse ainsi à de multiples secteurs : e-commerce, grande distribution, textiles et habillement, agriculture, construction et bricolage.

En réduisant le nombre de manipulations nécessaires, la Smart Pallet 50 s'impose comme une solution durable, recyclable et économique, tout en offrant une surface agrandie pour les produits plus volumineux.